

IFM Handadressiergerät

zur Endlagenprogrammierung von GEMÜ 42xx A2Z... (AS-Interface)

IFM Hand addressing unit

for end position programming of GEMÜ 42xx A2Z... (AS-Interface)

DE PROGRAMMIERANLEITUNG

GB PROGRAMMING INSTRUCTIONS



Folgende Schritte sind zur
Endlagenprogrammierung des Typ
GEMÜ 42XX A2Z... mittels eines IFM
Handadressiergeräts AC 1144 notwendig:

- Ventilanschaltung GEMÜ 42XX A2Z...
mittels Anbausatz auf das Prozessventil
aufbauen.
- Zuluft an die Ventilanschaltung
anschießen.
- Ventilanschaltung an das
Handadressiergerät anschließen.
- Handadressiergerät durch Drücken der
Taste **READ/ON** einschalten.
- Taste **MODE** drücken bis **ADDR**
(Adressiermodus) angezeigt wird.
- Mit Taste $\oplus$ oder $\ominus$ die gewünschte
AS-Interface Adresse anwählen.
- Gewünschte Adresse durch Drücken der
Taste **WRITE/SET** bestätigen.
- Taste **READ/ON** drücken.
- Taste **MODE** mehrmals drücken bis
DATA (Daten lesen und schreiben)
angezeigt wird.
- Mit Taste $\oplus$ oder $\ominus$ den Wert **0c**
anwählen.
- Eingestellten Wert durch Drücken der
Taste **WRITE/SET** bestätigen.
- Endlagenprogrammierung wird nun
automatisch durchgeführt.
- Der Programmiervorgang wird durch
alternierendes Blinken der OPEN und
CLOSED LED signalisiert.



Ventil fährt automatisch auf
und zu.

- Nach Beendigung des
Programmierungsvorgangs setzt sich die
Ventilanschaltung automatisch in den
normalen Betriebsmodus zurück.

The following steps are required for
end position programming of type
GEMÜ 42XX A2Z... with an IFM
hand addressing unit AC 1144:

- Mount the GEMÜ 42XX A2Z... combi
switchbox to the process valve by
means of a mounting kit.
- Connect the air supply to the combi
switchbox.
- Connect the combi switchbox to the
hand addressing unit.
- Switch on the hand addressing unit by
pressing the **READ/ON** key.
- Press the **MODE** key until **ADDR**
(addressing mode) is displayed.
- Press the $\oplus$ or $\ominus$ key to select the
desired AS-Interface address.
- Confirm the desired address by pressing
the **WRITE/SET** key.
- Press the **READ/ON** key.
- Press the **MODE** key several times
until **DATA** (read and write data) is
displayed.
- Press the $\oplus$ or $\ominus$ key to select value **0c**.
- Confirm the set value by pressing the
WRITE/SET key.
- Now the end position programming is
carried out automatically.
- The programming procedure is indicated
by alternately flashing OPEN and
CLOSED LEDs.



The valve opens and closes
automatically.

- After the programming procedure the
combi switchbox automatically returns to
the normal operating mode.

GEMÜ® VENTIL-, MESS- UND REGELSYSTEME
VALVES, MEASUREMENT AND CONTROL SYSTEMS